



### Points forts :

**+** **Unité d'aspiration :** Puissant et résistant, chaque aspirateur industriel est doté d'une unité d'aspiration «pompe à vide à canal latéral» en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixé directement sur l'arbre moteur. Étant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance. Il est adapté à un service continu et lourd,

**+** **Unité de filtration :** Poumon de l'aspirateur, le filtre de qualité PTFE maintient les performances beaucoup plus longtemps sur les poussières les plus fines ou pulvérulentes. En option, les aspirateurs industriels répondent parfaitement, grâce à la cellule de filtration absolue, à la norme du 1mg / m<sup>3</sup> de poussière rejetée dans l'atmosphère.

**+** **La cuve :** Chaque aspirateur industriel est doté d'une cuve décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui facilite la vidange pour l'opérateur.

	DG 30 EX	DM 3 TRI	DM 5.5
Type	Poussières, déchets légers et lourds		
Puissance moteurs	2200 W / 3 Cv	3000 W / 4 Cv	5500 W / 7,5 Cv
Tension	230 - 400 V / 60 Hz		
Dépression	3000 mm H <sup>2</sup> O	3200	3500
Débit d'air	300 m <sup>3</sup> /h	350	650
Charge sur filtre	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	175 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Polyester catégorie «L» 3µ		
Surface filtrante	20 000 cm <sup>2</sup>		
Entrée de cuve	Ø 80 mm (diamètre adaptable pour toutes les utilisations)		
Capacité cuve	50 L	75 L	100 L
Cuve décrochable	Acier peint INOX en option		
Niveau sonore	72 dB	76 dB	76 dB
Dimensions (l x p x h)	75 x 70 x 160 cm	75 x 70 x 185 cm	175 x 73 x 190 cm
Poids	90 Kg	120	150
Les <b>+</b> Pharaon	Filtre à poches - Secoueur de filtre - Bac décrochable sur roulettes - Décolmatage manuel du filtre		
Accessoires sur demande	Plus de 500 références compatibles - Compteur d'heures		
Options Type ATEX Zone 22	 Ex II 3D T3 1. une liaison équipotentielle B1, 2. une chaînette et un filtre antistatique catégorie L		
Versions en complément	M - ANTL - X - XX		
	Démarrage aspirateur éloigné ou par satellite NOMEX - ANTM - H - H/M - H/ANTL - H/ANTM - H/M/X - H/M/XX		-
	-	XXX	



#### Points forts :

**+** **Unité d'aspiration** : Aspirateur dotés d'un moteur triphasé, auto ventilés haute performance ainsi que d'un vacuomètre de contrôle de niveau de saturation du média filtrant



**+** **Unité de filtration** : Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes



**+** **La cuve** : chaque aspirateur industriel est dotée d'une cuve décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui facilite la vidange pour l'opérateur.



	DG 30 EXP	DG 50 EXP	DG 70 EXP
Type	Poussières		
Puissance moteurs	2200 W / 3 Cv	4000 W / 5,5 Cv	5500 W / 7,5 Cv
Tension	400 V		
Dépression	3000 mm H <sup>2</sup> O	3500 mm H <sup>2</sup> O	3500 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	300 m <sup>3</sup> /h	550 m <sup>3</sup> /h	650 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	183 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Polyester catégorie «L» 3µ		
Surface filtrante	20000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm	Ø 80 mm	
Capacité cuve	100 L	100 L	100 L
Cuve décrochable	Acier peint INOX en option		
Niveau sonore	75 dB	75 dB	74 dB
Dimensions (l x p x h)	70 x 115 x 160 cm	70 x 115 x 160 cm	70 x 115 x 160 cm
Poids	90 Kg	110 Kg	120 Kg
Les <b>+</b> Pharaon	Filtre à poches -Secoueur de filtre - Bac décrochable		
Accessoires sur demande	Plus de 500 références compatibles - Compteur d'heures		
Options Type ATEX Zone 22	<b>ATEX Zone 22 ExII3DT3</b> 1. une liaison équipotentielle B1, 2. une chaînette et un filtre antistatique catégorie L		
Versions complémentaires	Démarrage aspirateur éloigné ou par satellite M - NOMEX - ANTL - ANTM - H - H/M - H/ANTL - H/ANTM - H/M/X - H/M/XX - X - XX - XXX		
	-		ELF

#### **+** Version DG 70 EXP ELF :

Filtre «L» 49000 cm<sup>2</sup> - Charge sur filtre : 122 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h - Dimensions : 70 x 115 x 190 - Cyclone entrée tangentielle



FILTRATION  
**XXL**



**2**  
**MOTEURS**  
**TRIPHASÉS**



**Gérez la puissance selon le besoin ! Réalisez des économies d'échelles !**

#### Points forts :

**+** **Unité d'aspiration** : Le DG 100 AIRFLOW est l'aspirateur industriel doté de deux unités d'aspirations, d'une pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, fixé directement sur les moteurs qui ne requièrent qu'une infime maintenance. Le DG 100 Air Flow est adapté à un service continu, polyvalent et lourd, il est silencieux, puissant et résistant. Le moteur est par ailleurs protégé par un interrupteur magnéto-thermique marche arrêt.

L'avantage pour l'opérateur est de :  
1. Gérer la puissance selon le besoin !  
2. Réaliser des économies d'énergie !

**+** **Unité de filtration** : Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes.

**+** **Unité de récolte** : Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur (système de décrochage rapide, avec possibilité d'ensachage du matériel aspiré), d'une capacité de 100 litres : l'aspirateur peut aspirer à la fois poussières et solides (dans la capacité du bac, max. 100 litres), sans nécessiter de changer ou enlever le filtre. L'appareil est réalisé entièrement en acier (peinture époxy), monté sur 4 roues, dont 2 pivotantes et 1 dotée de frein.

**+** **Accessoires** : Cuve séparatrice mobile de 450 L, 600 L basculantes ou 1 000 L cyclonique HE



	DG 100 AIR FLOW
Type	Poussières et gros déchets
Nombre de moteurs	2
Puissance moteurs	2 x 4000 W / 10,6 Cv
Tension	230 - 400 V - 50/60Hz
Dépression	3200 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	1000 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	204 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Filtre extra large, Catégorie «L» 3µ
Surface filtrante	49000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm
Capacité cuve	100 L décrochable en acier peint (INOX en option)
Niveau sonore	75 dB
Dimensions (l x p x h)	70 x 140 x 170 cm
Poids	170 Kg
Les <b>+</b> Pharaon	Chambre de filtration agrandie - Compteur d'heures Filtre à poche - Secoueur de filtre Bac décrochable sur roulettes - Soupape de sécurité
Option Sat Phara	Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite
Options Type ATEX Zone 22 	• <b>ATEX Zone 22 ΣII3DT3</b> avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L.
Option	Décolmatage du filtre par vérin électropneumatique. Cuve et Chambre Filtrante Inox - Soupape limitatrice de vide - Démarrage aspirateur éloigné ou par satellite
Versions complémentaires	M - NOMEX - ANTL - ANTM - H - H/M - H/ANTL - H/ANTM - H/M/X - H/M/XX - X - XX - B1



FILTRATION  
XXL



	DG 2 elf	DG 100 elf	DG 150 elf
Type	Poussières et gros déchets		
Puissance moteurs	5500 W / 7,8 Cv	7500 W / 10,5 Cv	12500 W / 17 Cv
Tension	230 - 400 V - 50/60Hz	400 - 690 V - 50/60 Hz	
Dépression	5000 mm H <sub>2</sub> O	5500 mm H <sub>2</sub> O	4500 mm H <sub>2</sub> O
Débit d'air	650 m <sup>3</sup> /h	950 m <sup>3</sup> /h	1200 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	133 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	114 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	157 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Filtre extra large, Catégorie «L» 3µ		
Surface filtrante	49000 cm <sup>2</sup>	70000 cm <sup>2</sup>	70000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Capacité cuve	100 L	100 L	100 L
Niveau sonore	74 dB	76 dB	76 dB
Dimensions (l x p x h)	64 x 115 x 170 cm	64 x 140 x 170 cm	64 x 140 x 175 cm
Poids	150 Kg	200 Kg	250 Kg
Les + Pharaon	Chambre de filtration agrandie - Cyclone entrée tangentielle Ø 80 mm - Filtre à poche - Secoueur de filtre - Bac décrochable sur roulettes - Compteur d'heures - Soupape de sécurité		
Options	Secouage automatique (DG 100 elf et DG 150 elf) Filtration absolue Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite		
Options ATEX Zone 22	ATEX Zone 22 ΣII3DT3 avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L.		
Versions complémentaires	M - NOMEX - ANTL - ANTM - H - H/M - H/ANTL - H/ANTM - H/M/X - H/M/XX - X - XX - B1		XXX

### Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur, avec un très grand rendement. Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert quasiment aucune maintenance. Il est puissant et résistant, adapté à un service continu et lourd.
- Unité de filtration :** Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes.
- Unité de récolte :** Chaque aspirateur industriel est dotée d'une cuve décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui facilite la vidange pour l'opérateur.
- Conception :** Aspirateurs industriels très robustes et ergonomiques. Ils sont munis d'un châssis profilé acier carré de forte section formé à chaud. Équipés de quatre roues polyuréthane surdimensionnées, à roulements à billes. Deux roues directionnelles à l'avant (dont une avec frein), ce qui assure une grande maniabilité et une meilleure stabilité, permettant ainsi de mieux circuler sur des sols particulièrement abîmés ou irréguliers. Une poignée de transport, améliore la maniabilité et la sécurité de l'opérateur et de l'aspirateur pendant leurs déplacements.
- Options et accessoires :** Cuves séparatrices mobile de 450 L, 600 L basculantes ou 1 000 L cyclonique HE





	DG 150 PN	DG 200 PN	DG300 HD PN
Type	Poussières et gros déchets		
Puissance moteurs	12500 W / 17 Cv	18500 W / 18,5 Cv	25000 W / 25 Cv
Tension	400 - 690 V - 50/60 Hz		
Dépression	4500 mm H <sub>2</sub> O	4500 mm H <sub>2</sub> O	5000 mm H <sub>2</sub> O
Débit d'air	1200 m <sup>3</sup> /h	1400 m <sup>3</sup> /h	2200 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	104 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	46 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	85 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	4 cartouches antistatiques catégories M 1μ PTFE		
Surface filtrante	106000 cm <sup>2</sup>	260000 cm <sup>2</sup>	260000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Capacité cuve	100 L	220 L	220 L
Niveau sonore	76 dB	78 dB	78 dB
Dimensions (l x p x h)	64 x 140 x 210 cm	92 x 220 x 225 cm	92 x 220 x 225 cm
Poids	270 Kg	600 Kg	650 Kg
Les + Pharaon	<b>DÉCOLMATAGE AUTOMATIQUE PNEUMATIQUE PAR CONTRE COURANT</b> - Cyclone entrée tangentielle Ø 100-120 mm - Filtre à cartouche polyester - Bac décrochant sur roulettes - Compteur d'heures - Soupape de sécurité		
Options	Filtration absolue Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite		
Options ATEX Zone 22	<b>ATEX Zone 22 ΣII3DT3</b> avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L.		
Versions complémentaires	H - X - XX		

### Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur, avec un très grand rendement. Étant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert quasiment aucune maintenance. Il est puissant et résistant, adapté à un service continu et lourd.
- Unité de filtration :** Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes.
- Unité de récolte :** Chaque aspirateur industriel est doté d'une cuve décrochant sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui facilite la vidange pour l'opérateur.
- Conception :** Aspirateurs industriels très robustes et ergonomiques. Ils sont munis d'un châssis profilé acier carré de forte section formé à chaud. Équipés de quatre roues polyuréthane surdimensionnées, à roulements à billes. Deux roues directionnelles à l'avant (dont une avec frein), ce qui assure une grande maniabilité et une meilleure stabilité, permettant ainsi de mieux circuler sur des sols particulièrement abîmés ou irréguliers. Une poignée de transport, améliore la maniabilité et la sécurité de l'opérateur et de l'aspirateur pendant leurs déplacements.
- Options et accessoires :** Cuves séparatrices mobile de 450 L, 600 L basculantes ou 1 000 L cyclonique HE



Distribué par :



FILTRATION  
**XXL**



	DG 200	DG 300	DG 300 HD
Type	Poussières et déchets lourds		
Puissance moteurs	18500 W / 25 Cv	22000 W / 35 Cv	25000 W / 35 Cv
Tension	400 - 690 V - 50/60 Hz		
Dépression	4500 mm H <sup>2</sup> O	4200 mm H <sup>2</sup> O	5000 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	1600 m <sup>3</sup> /h	2150 m <sup>3</sup> /h	2200 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	116 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	164 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	183 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Filtre extra large, Catégorie «L» 3µ		
Surface filtrante	120000 cm <sup>2</sup>		
Secouage du filtre	Automatique par vérin hydropneumatique		
Entrée de cuve	Ø 120 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Capacité cuve	220 L	220 L	220 L
Niveau sonore	78 dB	79 dB	78 dB
Dimensions (l x p x h)	92 x 220 x 225 cm		
Poids	600 Kg	630 Kg	650 Kg
Les + Pharaon	Filtre à poches - secoueur de filtre automatique - Bac décrochant - Cyclone - Soupape limitatrice de vide - Compteur d'heures		
Options	Filtration absolue DOP 99.999 % Compresseur embarqué 24 L IP 24 - Cuves séparatrices mobiles de 450 L 600 L basculantes ou 1000 L cyclonique HE, prises par chariot Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite		
OptionType ATEX Zone 22	ATEX Zone 22 ΣII3DT3 avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L.		
Versions complémentaires	M - NOMEX - ANTL - ANTM - H - H/M - H/ANTL - H/ANTM - H/M/X - H/M/XX - X - XX		

### Points forts :

- Unité d'aspiration** : Pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur, avec un très grand rendement. Étant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert quasiment aucune maintenance. Il est puissant et résistant, adapté à un service continu et lourd. Idéal pour l'aspiration industrielle centralisée avec des très grandes longueurs de réseaux.
- Unité de filtration** : Filtre polyester à poche très grande surface. Équipé d'un système de décolmatage automatique temporisé fonctionnant par vérin pneumatique
- Unité de récolte** : Cuve acier peint décrochant montée sur roulettes capacité 220 litres. En option, équipé d'une bride de soulèvement permettant le levage par chariot ou pont roulant.





FILTRATION  
XXL



#### Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pompe à vide à canal latéral en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur, avec un très grand rendement. Étant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert quasiment aucune maintenance. Il est puissant et résistant, adapté à un service continu et lourd. Idéal pour l'aspiration industrielle centralisée avec des très grandes longueurs de réseaux ou aspiration de déchets lourds et d'une densité élevée.
- Unité de filtration :** Filtre polyester à poche très grande surface. Équipé d'un système de décolmatage automatique temporisé fonctionnant par vérin pneumatique
- Unité de récolte :** Cuve acier peint décrochable montée sur roulettes capacité 220 litres. En option, équipé d'une bride de soulèvement permettant le levage par chariot ou pont roulant.



	DG 300AV	DG 300SE
Type	Poussières et déchets lourds	
Puissance moteurs	18500 W / 25 Cv	20000 W / 28 Cv
Tension	400 - 690 V - 50/60 Hz	
Dépression	7000 mm H <sup>2</sup> O	6000 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	700 m <sup>3</sup> /h	1120 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	58 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	93 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Filtre extra large, Catégorie «L» 3µ	
Surface filtrante	120000 cm <sup>2</sup>	
Secouage du filtre	Automatique par vérin hydropneumatique	
Entrée de cuve	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Capacité cuve	220 L	220 L
Niveau sonore	78 dB	78 dB
Dimensions (l x p x h)	92 x 220 x 225 cm	
Poids	650 Kg	650 Kg
Les + Pharaon	Filtre à poches - secoueur de filtre automatique - Bac décrochable - Cyclone - Soupape limitatrice de vide Compteur d'heures - Moteur SIEMENS	
Options	Filtration absolue DOP 99.999 % Compresseur embarqué 24 L IP 24 - Cuves séparatrices mobiles de 450 L 600 L basculantes ou 1000 L cyclonique HE, prises par chariot Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite	
Option Type ATEX Zone 22	<b>ATEX Zone 22 ΣxII3DT3</b> avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L.	





FILTRATION  
XXL



Retour basse pression



Rejet extérieur



Décolmatage automatique



Event d'explosion



	DG 2 PN RBP	DG 100 PN RBP
Type	Poussières et gros déchets	
Puissance moteurs	5500 W / 7,5 Cv	7500 W / 10,5 Cv
Tension	230 - 400 V - 50/60Hz	
Dépression	5000 mm H <sub>2</sub> O	5500 mm H <sub>2</sub> O
Débit d'air	650 m <sup>3</sup> /h	950 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	113 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	76 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Cartouche antistatique M (1μ)	
Surface filtrante	80000 cm <sup>2</sup>	106000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm	Ø 80 mm (100 cm en option)
Niveau sonore	74 dB	76 dB
Dimensions (l x p x h)	69 x 125 x 265 cm	69 x 145 x 285 cm
Poids	270 Kg	330 Kg
Les + Pharaon	Cartouche antistatique - Secoueur par contre courant - Soupape de sécurité - Bac décrochable avec clapet pendulaire - Vanne guillotine pneumatique Ø 160 mm Compteur d'heures - Chambre de filtration agrandie - Cyclone - Entrée tangentielle	
Option Sat Phara	Démarrage de l'aspirateur à distance ou par satellite	
Option Type  ATEX Zone 22	ATEX Zone 22 $\Sigma$ II3DT3 avec liaison équipotentielle B1, filtre antistatique catégorie L. + armoire en acier	
Option	Décolmatage du filtre par vérin électropneumatique. Cuve et Chambre Filtrante Inox - Soupape limitatrice de vide	
Versions complémentaires	X - XX - Compresseur DAA1335	



**AIR COMPRIMÉ  
ATEX  
EX II 2 G/D T125°**

#### Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :**  
Spécifique ATEX fonctionnant à air comprimé pour l'emploi dans les zones classifiées à risque d'explosion (Zone 1, 2 – gaz et 21, 22 - poussières) dotés de un ou deux venturi, actionnés par air comprimé. Il conviendront pour les besoins où l'utilisation d'un moteur électrique est impossible où interdite. Un manomètre permet de contrôler l'alimentation en air comprimé.
- +** **Unité de filtration :**  
l'aspirateur industriel ATEX est doté d'un filtre à poches antistatique cat.M, lui assurant un haut niveau de filtration (8000 à 20 000 cm<sup>2</sup>).
- +** **Unité de récupération :**  
Cuves décrochantes sur roulettes antistatiques

	MTL 802 WD Tuv Z1-21 1 Venturi	MTL 802 WD Tuv Z1-21 2 Venturis	PHA 802 ATEX Z1-21
Type	Air comprimé - ATEX Zones 1/21 (& 2/22) - Poussières		
Dépression (6 bars)	4500 mm H <sub>2</sub> O	4500 mm H <sub>2</sub> O	5000 mm H <sub>2</sub> O
Débit d'air (6 bars)	170 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h	350 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	1500 L/min	3000 L/min	2700 L/min
Filtre	Filtre à poches antistatique catégorie M		
Surface filtrante	8000 cm <sup>2</sup>	8000 cm <sup>2</sup>	20000 cm <sup>2</sup>
Capacité cuve	80 L	80 L	35 L
Flotteur	Série filtre PPL	Série filtre PPL	-
Secouage du filtre	-	-	Manuel
Panier accessoires	-	-	oui
Entrée de cuve	Ø80		
Les <b>+</b> Pharaon	Filtre à poches - Bac décrochant (Modèle PHA)- Conformité B1, mise à la terre par chaînette et câble terre - Roues antistatique		
Dimensions (l x p x h)	50 x 60 x 105 cm	50 x 60 x 105 cm	50 x 60 x 125 cm
Niveau sonore	74 dB		
Poids	38 Kg	38 Kg	42 Kg
Versions complémentaires	ANT M/XX		
	H/ ANT M/XX - ANT M/XXX - H ANT M/XXX		-



### Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :**  
Spécifique ATEX fonctionnant à air comprimé pour l'emploi dans les zones classifiées à risque d'explosion (Zone 1, 2 – gaz, 21, 22 – poussières) dotés de un ou deux venturis, actionnés par air comprimé. Il conviendront pour les environnements où l'utilisation d'un moteur électrique est impossible ou interdite. Un manomètre permet de contrôler l'alimentation en air comprimé.
- +** **Unité de filtration :**  
l'aspirateur industriel ATEX est doté d'un filtre à poches antistatique cat.M, lui assurant un haut niveau de filtration (8000 à 20 000 cm<sup>2</sup>).
- +** **Unité de récupération :**  
Cuves décrochantes sur roulettes antistatiques

	DS 352 AIR ExTuv 1 Venturi	DS 352 AIR ExTuv 2 Venturis	DM 3 Air Inox ExTuv 2 Venturis
Type	Air comprimé - ATEX Zones 1/21 (& 2/22) - Poussières		
Dépression (6 bars)	4500 mm H <sup>2</sup> O		
Débit d'air (6 bars)	170 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	1500 L/min	3000 L/min	2700 L/min
Filtre	Filtre à poches antistatique catégorie M		
Surface filtrante	20000 cm <sup>2</sup>	20000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Capacité cuve	35 L	35 L	55 L
Flotteur	Série filtre PPL	Série filtre PPL	-
Secouage du filtre	Manuel		
Panier accessoires	oui		
Entrée de cuve	Ø80 mm		
Les <b>+</b> Pharaon	Filtre à poches - Bac décrochant - Conformité liaison équipotentielle B1, mise à la terre par chaînette et câble terre - Roues antistatique		
Dimensions (l x p x h)	50 x 60 x 125 cm	50 x 60 x 125 cm	62 x 62 x 170 cm
Niveau sonore	74 dB		
Poids	42 Kg	42 Kg	60WZ Kg
Versions complémentaires	ANT M/XX		
	H/ ANT M/XX - ANT M/XXX - H ANT M/XXX		-



## ASPIRATEUR INDUSTRIEL

# Monophasé - Triphasé

# Poussières Zones 2-22



**ATEX**  
**EX II 3 GD T 125**

### Points forts :

#### MTL 802 WD INOX

- + Double certification ATEX (aspirateur + moteur)
- + Réservoir inox de série
- + Disponible en version mono ou triphasée.
- + Double filtre. Flotteur et filtre ppl pour aspiration liquides
- + Vanne de sécurité de série

#### DS202 CAT M

- + Double certification ATEX (aspirateur + moteur).
- + Meilleure efficacité de filtrage de son segment, filtre de classe M de surface extrêmement étendue.
- + Réservoir décrochant avec possibilité d'ensachage des poussières direct et en toute sécurité.
- + Compact et facilement transportable. Nettoyage du filtre intégré

	MTL 802 WD INOX Z22	DS 202 CAT M Z22
Type	Eau & Poussières	Poussières
Puissance moteurs	1800 W	
Protection moteur	IP 65	
Tension	Monophasé ou Triphasé / 230 ou 400 V / 50-60 Hz	
Dépression	1800 mm H <sup>2</sup> O	
Débit d'air	250 m <sup>3</sup> /h	
Filtre	Antistatique L (1μ)	Antistatique M
Surface filtrante	6000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Secoueur de filtre	Manuel	
Capacité cuve	80 L	20 L
Entrée de cuve	Ø80	Ø50/38mm
Panier accessoires	Série	-
Niveau sonore	70 dB	
Dimensions (l x p x h)	50 x 60 x 125 cm	42 x 47 x 137 cm
Poids	42 Kg	46 Kg
Options	Zone 22 (3D) - Zones 2-22 (3GD) H - X	
	-	XX



### Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :**  
L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration «pompe à vide à canal latéral» en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur, avec un rendement de 2860 tours par minute. Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert presque aucune maintenance de la part de l'opérateur. L'aspirateur industriel est par ailleurs adapté à un service continu et lourd. A la fois silencieux, puissant et résistant, le moteur est équipé d'une protection «IP 65».
- +** **Unité de filtration :** Un système de secouage manuel permet à l'opérateur de nettoyer le filtre facilement, ce qui prolonge sa durée de vie et assure les performances optimales de l'appareil en permanence
- +** **Unité de récolte :** Le DS 35-33 est équipé d'une cuve de 35 litres, décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui assure à l'opérateur une facilité de maintenance sur l'appareil.

	DS 3533 Z22
Type	Poussières Triphasé
Puissance moteurs	2600 W
Nombre moteurs	1 Protection IP65
Tension	400 V / 50-60 Hz
Dépression	2200 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	300 m <sup>3</sup> /h
Filtre	Antistatique M (3μ)
Surface filtrante	20000 cm <sup>2</sup>
Charge sur filtre	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Capacité cuve	35 L
Niveau sonore	72 dB
Dimensions (l x p x h)	98 x 55 x 115 cm
Poids	70 Kg
Options	H - X - XX - XXX
ATEX Zone 2 ou Zone 2/22	Ex II 3(G)D T125° Filtre antistatique catégorie M + Liaison B1 + Armoire





### Points forts :

- + Unité d'aspiration :**  
L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration «pompe à vide à canal latéral» en fonte d'aluminium, équilibré électroniquement et fixée directement sur l'arbre moteur. Étant dépourvu de transmission, ce moteur requiert que très peu de maintenance de la part de l'opérateur. L'aspirateur industriel est par ailleurs adapté à un service continu et lourd. A la fois silencieux, puissant et résistant, le moteur est équipé d'une protection «IP 65» et certifié Atex Zone 21 suivant un marquage Ex II 2 D T 125°
- + Unité de filtration :** Filtre primaire polyester antistatique catégorie M 1µ et filtre secondaire absolu type HEPA H14 0.3 µ à poche. Un système de secouage manuel permet à l'opérateur de nettoyer le filtre facilement, ce qui prolonge sa durée de vie et assure les performances optimales de l'appareil en permanence
- + Unité de récolte :** Le DG 21 est équipé d'une cuve INOX de 55 litres, décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui assure à l'opérateur une facilité aisée pour la vidange des poussières et déchets aspirés.

DG 1 Zone 21	
Type	Poussières Triphasé
Puissance moteurs	3400 W
Nombre moteurs	1 Protection IP65
Tension	400 V / 50-60 Hz
Dépression	2600 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	300 m <sup>3</sup> /h
Filtre	Filtre primaire polyester à poches antistatique catégorie M 1µ + Filtre absolu type Hepa H 14 0.3 µ
Surface filtrante	Filtre primaire 20000 cm <sup>2</sup> Filtre absolu de 30000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80mm
Capacité cuve	55 L
Niveau sonore	75 dB
Dimensions (l x p x h)	65 x 145 x 175 cm
Poids	140 Kg
Options	H - X - XX - XXX
ATEX Zone 21	Ex II 2 D T125° Filtre antistatique catégorie M + filtre absolu + Liaison équipotentielle B1 + Armoire électrique blindée





### Points forts :

**+** **Unité d'aspiration** : Aspirateur dotés d'un moteur triphasé, auto ventilés haute performance ainsi que d'un vacuomètre de contrôle de niveau de saturation du média filtrant



**+** **Unité de filtration** : Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes



**+** **La cuve** : chaque aspirateur industriel est dotée d'une cuve décrochable sur roulettes, avec possibilité d'ensachage, ce qui facilite la vidange pour l'opérateur.



	DG 30 EXP Z22	DG 50 EXP Z22	DG 70 EXP Z22
Type	Poussières - Protection IP 65		
Puissance moteurs	2600 W	4000 W	5500 W
Tension	400 V		
Dépression	2200 mm H <sub>2</sub> O	2300 mm H <sub>2</sub> O	2200 mm H <sub>2</sub> O
Débit d'air	300 m <sup>3</sup> /h	550 m <sup>3</sup> /h	650 m <sup>3</sup> /h
Charge sur filtre	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	150 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	183 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Filtre	Antistatique «M» 1µ		
Surface filtrante	20000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Entrée de cuve	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Capacité cuve	100 L	100 L	100 L
Cuve décrochable	Acier peint INOX en option		
Niveau sonore	75 dB	75 dB	76 dB
Dimensions (l x p x h)	70 x 115 x 165 cm	70 x 115 x 165 cm	70 x 115 x 165 cm
Poids	90 Kg	110 Kg	120 Kg
Les <b>+</b> Pharaon	Filtre à poches -Secoueur de filtre manuel- Bac décrochable		
Accessoires sur demande	Plus de 500 références compatibles		
Version ATEX Zone 22 ou Zone 2/22	<b>ATEX Zone 22 ΣII3(G)D T3</b> 1. une liaison équipotentielle B1, 2. une chaînette et un filtre antistatique catégorie L		
Versions complémentaires	H - X - XX - XXX - Pneumatique		



	DM 5 air 802 [2 venturis]	DM 5 air 804 [4 venturis]
Type	Air comprimé - Poussières	
Dépression (8 bars)	5000 mm H <sub>2</sub> O	
Débit d'air (8 bars)	350 m <sup>3</sup> /h	500 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	1500 L/min	3000 L/min
Filtre	Filtre polyester catégorie «L»	
Surface filtrante	30000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Capacité cuve	100 L	100 L
Secour de filtre	Manuel	
Panier accessoires	oui	
Chambre filtrante pivotante	oui	
Les + Pharaon	Filtre à poches - Bac décrochable - Secoueur de filtre	
Dimensions (l x p x h)	73 x 75 x 175 cm	73 x 75 x 185 cm
Niveau sonore	74 dB	
Poids	115 Kg	135 Kg

### Points forts :

- Unité d'aspiration:** Dotés de 2 ou 4 venturis, actionnés par air comprimé. Il conviendront pour les besoins où l'utilisation d'un moteur électrique est impossible ou interdite. Un manomètre permet de contrôler l'alimentation en air comprimé.
- Conception :** Les concepteurs ont pensé à l'utilisateur : l'accès du média filtrant se fait sans démonter la tête d'aspiration.





	PHA802 SGA	PHA802 WD 60	PHA802 WD 80	PHA802 GC	PHA804 GC
Type	Air comprimé Poussières	Air comprimé Eau et poussières		Air comprimé poussières (Eau en option)	
Dépression (8 bars)	5000 mm H <sup>2</sup> O				
Débit d'air (8 bars)	350 m <sup>3</sup> /h				500 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	2700 L/min			2500 L/min	4000 L/min
Filtre	Filtre étoile «L»	Filtre conique		Sur demande	
Surface filtrante	20 000 cm <sup>2</sup>	5 200 cm <sup>2</sup>		Sur demande	
Capacité cuve	35 L	60 L	80 L	200 L	
Secouage du filtre	Manuel			Non	
Panier accessoires	oui	non			
Entrée de cuve	Ø 80 mm			Ø 50 mm	Ø 80 mm
Le + Pharaon	Haut niveau de filtration	Flotteur de trop plein			
Options	Atex Zones 1/2-21/22	Cuve INOX		Kit poussières Panier perforé avec filtre bonnette PTFE	
Dimensions (l x p x h)	73 x 75 x 175 cm	42 x 42 x 80 cm	48 x 50 x 98 cm	57 x 60 x 130 cm	57 x 60 x 175 cm
Niveau sonore	74 dB	78dB			
Poids	52 Kg	38 kgs	43 kgs	57 kgs	77 kgs

### Points forts :

- **Unité d'aspiration:**  
Dotés de 2 ou 4 venturis, actionnés par air comprimé. Ils conviendront pour les besoins où l'utilisation d'un moteur électrique est impossible ou interdite. Manomètre de contrôle et vacuomètre en option.
- **Accessoires :** Plus de 500 références sur demande !



Photo du Modèle  
TUV inox ATEX



### Points forts :

- + Unité de filtration :**  
Le filtre est en polyester avec une surface de 20 à 30 000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 3 microns, qui assure un standard élevé de filtration. Par ailleurs, un système de secouage manuel permet de nettoyer constamment le filtre, prolongeant ainsi sa durée et préservant un haut niveau des performances d'aspiration. Enfin, un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression et signale l'éventuel engorgement du filtre.
- + Unité de récupération :**  
La cuve de récupération des déchets, d'une capacité de 35 litres, est décrochable par levier et est dotée de roulettes pour faciliter le transport. (Possibilité d'ensachage).

	DS 352 AIR [1 venturis]	DS 352 AIR 2V [2 venturis]	DM 3 AIR 100L
Type	Air comprimé - Poussières		
Dépression (6 bars)	4500 mm H <sup>2</sup> O		
Débit d'air (6 bars)	170 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	1500 L / min	3000 L / min	3000 L / min
Filtre	Filtre polyester catégorie «L» PTFE		
Surface filtrante	20000 cm <sup>2</sup>	20000 cm <sup>2</sup>	30000 cm <sup>2</sup>
Capacité cuve	35 L	35 L	100 L
Secour de filtre	Manuel		
Entrée de cuve	Ø 80 mm		
Panier accessoires	oui		
Les + Pharaon	Filtre à poches - Bac décrochable - Secoueur de filtre		
Dimensions (l x p x h)	50 x 60 x 125 cm	50 x 60 x 125 cm	62 x 62 x 170 cm
Niveau sonore	78 dB		
Poids	42 Kg	42 Kg	60 Kg
Versions complémentaires	ANT Cat «L» - ANT Cat «M» - H - X - XX - Liaison équipotentielle B1		Flotteur





Photo du Modèle  
inox ATEX



	DS 501 WD AIR	DS 802 WD AIR	DS 802 WD AIR 2V	DS 202 AIR
Type	Air comprimé - Eau & Poussières			Air comprimé Poussières
Dépression (6 bars)	4500 mm H <sub>2</sub> O			
Débit d'air (6 bars)	170 m <sup>3</sup> /h	170 m <sup>3</sup> /h	340 m <sup>3</sup> /h	170 m <sup>3</sup> /h
Consommation d'air	1500 L / min	1500 L / min	3000 L / min	1500 L / min
Filtre	Filtre polyester catégorie «L» PPL			Cartouche cat «M»
Surface filtrante	8000 cm <sup>2</sup>			30000 cm <sup>2</sup>
Capacité cuve	50 L	80 L	80 L	20 L
Secour de filtre	Manuel			
Flotteur	oui			-
Entrée de cuve	Ø 50 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 50 mm
Les + Pharaon	Manomètre pour contrôle de la pression - Vacuomètre pour le contrôle du colmatage du filtre- Filtre à poches - Bac décrochable - Secoueur de filtre (DS 202)			
Dimensions (l x p x h)	50 x 48 x 108 cm	50 x 48 x 114 cm	50 x 60 x 125 cm	50 x 48 x 114 cm
Niveau sonore	78 dB			
Poids	29 Kg	35 Kg	42 Kg	35 Kg
Versions complémentaires	H/M - X - Liaison B1			
	-		antistatique cat «L»	antistatique cat «M»





**TECNOIL 100 M2**  
**TECNOIL 100 M3**



	Tecnoil 100 M2/M3	
	2 moteurs	3 moteurs
Type	Monophasé - Pour liquides chargés / huiles / copeaux	
Puissance moteurs	2400 W	3600 W
Tension	Monophasé ou Triphasé / 230 ou 400 V / 50-60 Hz	
Dépression	2500 mm H <sup>2</sup> O	2500 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	400 m <sup>3</sup> /h	600 m <sup>3</sup> /h
Vidange	Équipé d'une vanne manuelle de vidange de série	
Capacité cuve	100 L	100 L
Panier copeaux	30 L	30 L
Niveau sonore	75 dB	77 dB
Dimensions (l x p x h)	65 x 65 x 105 cm	
Poids	42 Kg	46 Kg
Options et versions complémentaires	H - X - Pompe vide cave	

### Points forts :

- ⊕ Nettoyage du filtre intégré
- ⊕ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone
- ⊕ Soudures intérieures
- ⊕ Flotteur pour interruption de l'aspiration à bac plein
- ⊕ Tamis a copeaux de séparation
- ⊕ Indicateur niveau
- ⊕ Vanne de décharge manuelle par gravité





**TECNOIL 150 MP**  
**TECNOIL 250 MP**



	Tecnoil	
	150 MP	250 MP
Type	Monophasé - Pour liquides chargés / huiles / copeaux	
Puissance moteurs	3600 W - 4,7 Cv	3600 W - 4,7 Cv
Pompe	900 W - 1,2 Cv	900 W - 1,2 Cv
Débit Pompe	150 L / min	150 L / min
Filtre PPL 300 µ	En option sur demande	Standard
Filtre PPL 100 µ	En option sur demande	En option sur demande
Dépression	2500 mm H <sup>2</sup> O	2500 mm H <sup>2</sup> O
Débit d'air	600 m <sup>3</sup> /h	600 m <sup>3</sup> /h
Capacité cuve	150 L	250 L
Panier copeaux	40 L	40 L
Niveau sonore	76 dB	76 dB
Dimensions (l x p x h)	60 x 70 x 125 cm	55 x 100 x 115 cm
Poids	85 Kg	100 Kg
Kit accessoires Ø 50 mm (non inclus)	Tuyau polyuréthane 4 m + manchons (DAA1109/ DAA1028) Capteur conique en caoutchouc (DAA 1035) Raccord coude en acier (DAA1039) Lance aluminium (DAA 1043) Canne courbée (CE8500) Capteur sol / huile à roulettes (CR 1101)	

### Points forts :

- ⊕ Sépare les déchets solides des liquides
- ⊕ Possibilité d'aspirer et refouler simultanément
- ⊕ Solides récupérés dans un panier filtrant
- ⊕ Monté sur 4 roulettes dont une avec frein
- ⊕ Flexible avec marche / arrêt
- ⊕ Prises fourches pour chariot élévateur
- ⊕ 3 moteurs monophasés by-pass à allumage indépendant
- ⊕ Séparation des copeaux et filtration de l'huile jusqu'à 100 microns.

