



Aspirateur eau et poussière

CE INOX



Modèle 1 moteur



Modèle 2 moteurs



Modèle 3 moteurs

		15L20A40	15L40A	17L50A	35L50A	45L50A	15L70A	35L70A	45L70A
Type		Eau & Poussières							
Puissance	W	1300	1300	1400	2600	3900	1400	2600	3900
Tension	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Moteur		1	1	1	2	3	1	2	3
Dépression	mmH ² O	2200	2200	2400	2200	2200	2400	2200	2200
Débit	m ³ /h	180	180	220	360	540	220	360	540
Capacité	Lt	20	40	50	50	50	70	70	70
Cuve		INOX							
Niveau sonore	dB	66	66	66	72	75	66	72	75
Dimensions	cm	40 x 40 x 75	40 x 40 x 84	47 x 47 x 93			47 x 47 x 106		
Poids	kg	10	11	18	19	20	18	19	20
Kit accessoires wet dry inclus D40mm		Flexible 2.5m complet Suceur 40cm (brosse et bavette intégrée) Tube chromé coudé et droit Suceur PVC Prolongateur PVC 50 cm x 2 Brosse PVC							

Points forts :

- +** Robustesse : cuve INOX
- +** Ergonomie : poignée placée sur la tête moteur. La cuve est fixée sur un chariot à roulettes.
- +** Tête antichoc et roues antitraces
- +** Sécurité : flotteur pour contrôle de niveau des liquides

Flotteur niveau de liquides





Aspirateur eau et poussière

PUISSANTS, POLYVALENTS, ROBUSTES



Changement de filtre simple et intuitif !

Moteur by-pass refroidi par air ambiant



Cuve en INOX
Capacité de 20 à 70 L

Roues en polypropylène,
renforcées et résistantes
aux chocs

Tuyau de vidange en option

Kit accessoires comprenant :

- Flexible de 2,5 mètres
- Suceur support
- Brosse pour suceur
- Lamelle pour suceur
- Tube chromé coudé + droit
- Suceur fente
- Prolongateur PVC
- Brosse



Existe également en cuve basculante
du modèle 17L50A au modèle 45L70A