



	<b>DUSTY</b>			
	<b>1100 ET</b>	<b>1100 ET PLUS</b>	<b>1100 STH</b>	<b>1100 STH PLUS</b>
Rendement théorique	5000 m <sup>2</sup> /h			
Surface filtrante	2,5 m <sup>2</sup>			
Moteur	Électrique 1100 W / 24V	Électrique 1350 W / 24V	Essence Honda GX160 3600 W	
Traction	Electronique		Hydraulique	
Largeur de travail	Brosse centrale + 2 brosses latérales : 1100 mm			
Nettoyage filtre	Secouage par vibreur électrique			
Bac de récupération	65 L			
Dispositif de décharge assistée	NON	INCLUS	NON	INCLUS
Montées maxi	12 %			
Vitesse max	5,2 km/h			
Dimensions	1400 x 950 x 1070 mm			
Poids	160 Kg (sans batteries)	210 Kg (sans batteries)	160 Kg	210 Kg
Les + Pharaon	Brosses avec des commandes de leviers indépendants Equipé d'un système d'alerte pour la marche arrière			
Options	Chargeur 24 V et batteries 6 ou 12 V pour modèles à batteries Kit pour colonne de lumière clignotante			

**RAPIDE  
EFFICACE  
ROBUSTE**



### Points forts :

- + Facilité d'utilisation : il suffit de quelques minutes de formation pour utiliser la DUSTY1100
- + Intuitive et confortable
- + Autonomie de travail de plus de 3 heures
- + Idéale pour balayer les moyennes et grandes surfaces
- + Système de sécurité contre les démarrages accidentels
- + Commande à pédale pour la collecte des déchets volumineux
- + Bac de récupération robuste sur roues, doté d'une poignée
- + Sécurité : la balayeuse est équipée de signaux sonores
- + Freins à disques sur les roues arrières
- + Niveau de chargement de la batterie intégré
- + Accélérateur à commande électronique sur la poignée de direction
- + Brosses avec commandes de levier indépendantes
- + Roues anti-trace



*Panneau de commande complet et intuitif*



*Système de guidage ergonomique*



*Bac de récupération de qualité industrielle*



*Brosses incluses*



*Accès aux batteries facilité*



*Filtre lavable*



*Pédale facilement accessible*

## VERSION PLUS

Dispositif de déchargement assisté

