

Applications : eau et poussières

Avantages : compact et mobile

Conception : structure inox

Filtration : polyester classe M antistatique / filtre en polypropylène et flotteur pour liquides

Points forts : aspirateur à air comprimé doté du système venturi sans entretien



Atex zones
1, 2, 21, 22

		802 WD AIREX 2V
Zone ATEX		1,2,21,22
Marquage		2GD (Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db ; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb)
Alimentation en air	lt/min	3000
Pression d'alimentation en air	bar	6
Diamètre flexible air comprimé	mm	10
Dépression max	mmH ₂ O	4180
Débit max	m ³ /h	300
Entrée d'air	mm	80
Capacité	lt	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	73
Dimensions	mm	62x53x108h
Poids	kg	36
Filtre primaire poussières : Sac		
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	8 000 - 420
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M
Filtre primaire liquides : Sac		
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	8 000 - 420
Media, filtration		Polypropylène - 300µm



APPLICATIONS



Electronique



Optique



Plastique

AIR COMPRIMÉ ATEX



2 Venturi



Flexible de vidange



Filtration pour liquide et poussières

Structure INOX

Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :** L'aspiration est assurée par deux unités d'aspiration venturi fonctionnant à air comprimé. Placés dans la tête de l'aspirateur dans une tête robuste en acier : ils sont protégés de l'environnement extérieur et leur bruit est réduit lors du fonctionnement. Indicateur de pression et de niveau de colmatage du filtre sur la tête de l'aspirateur.
- +** **Unité de filtration :** le 802WD AIREX 2V est doté de deux filtres : un sac de filtration des poussières ainsi qu'un sac de filtration des liquides. Lors de l'aspiration des liquides un flotteur de sécurité protège le moteur.
- +** **Compact, mobile et facile d'utilisation**
- +** **Robuste :** châssis en acier et roues de qualités industrielles dont deux grandes roues adaptées à des sols irréguliers.
- +** **Ergonomie :** placé à l'arrière de la cuve, un flexible de vidange permet de faciliter la vidange des liquides