



**Applications :** poussières, certification zone 20 intérieure et zone 21/22 extérieure

**Avantages :** compact et mobile

**Conception :** cuve INOX en standard

**Filtration :** classe M polyester antistatique et filtre absolu H14

**Points forts :** moteur sans maintenance adapté pour service en continu

		DG50 EXP EX1/3D	DG50 EXP EX1/2D
<b>Zone Atex</b>	-	20/22	20/21
<b>Marquage</b>	-	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
<b>Tension</b>	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~
<b>Puissance</b>	kW	4	4
<b>Protection moteur</b>	iP	65	65
<b>Dépression max</b>	mmH <sup>2</sup> O	2300	2300
<b>Débit max</b>	m <sup>3</sup> /h	420	420
<b>Entrée d'air</b>	mm	80	80
<b>Capacité</b>	lt	100	100
<b>Niveau sonore (EN ISO 3744)</b>	dB (A)	72	72
<b>Dimensions</b>	cm	60x103x170h	60x103x170h
<b>Poids</b>	kg	145	145
<b>Filtre primaire : Filtre à poches</b>			
Surface, diamètre du filtre	cm <sup>2</sup> -mm	30 000 - 500	30 000 - 500
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel
<b>Filtre absolu H/HEPA</b>			
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	26 500	26 500
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm	



### APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Mécanique



Pharmaceutique

Construction industrielle  
en acier peint époxy

Roues de qualité industrielles



Moteur triphasé pour  
utilisation en continu



Filtere à poches



### Points forts :

- + Unité d'aspiration :** l'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, sans entretien et adapté à une utilisation en continu. Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement. Le groupe aspirant est certifié ATEX.
- + Unité de filtration :** à l'intérieur de la chambre filtrante se situe le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et la pureté de l'air à sa sortie.
- + Système de décolmatage intégré :** le filtre est doté d'un système de nettoyage semi-automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre. L'utilisateur peut ainsi programmer le nettoyage du filtre.
- + Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirés se déposent dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.
- + Certification ATEX en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur**