



Applications : poussières, idéal pour les zones

ATEX 21-22 (catégorie 2D - 3D)

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX AISI 304


Filtration : classe M polyester antistatique

système de décolmatage intégré

Points forts : moteur monophasé by-pass (ACD),

brushless sans charbon (1/2D)



		DM3EL ACD	DM2EL 1/3D	DM2 1/2D
Certification	-		Certifié par un organisme extérieur 	
Zone ATEX		hors zone	20 intérieur - 22 extérieur	20 intérieur - 21 extérieur
Marquage	-		II 1/3D Ex h tb IIIC T95°C Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db
Catégorie ATEX		CE ACD	CE EX 22 1/3D	CE EX 21 1/2D
Utilisation		Poussières		
Tension	V - Hz	230 - 50 1~	230 - 50 1~	230 - 50 1~
Puissance	kW	3.45	2.3	2.2
Dépression max	mmH ² O	2 500	2 500	2 250
Débit max	m ³ /h	540	360	430
Entrée d'air	mm	80	80	80
Capacité	lt	60	60	100
Cuve		INOX AISI 304		
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	76	76	76
Dimensions	cm	66x83x147h	66x83x162h	77x66x168h
Poids	kg	78	79	87

Filtre primaire à poches

		DM3EL ACD	DM2EL 1/3D	DM2 1/2D
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	30 000 - 500	30 000 - 500	30 000 - 500
Charge sur filtre	m ² /m ³ /h	180	120	143
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel	Manuel

Filtre absolu H/HEPA

		DM3EL ACD	DM2EL 1/3D	DM2 1/2D
Surface filtrante	cm ²	26 000	26 000	26 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm		

APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Pharmaceutique



Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



Réglementation ATEX

ATEX qui signifie ATmosphère EXplosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.

Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes. Le modèle ACD dispose de moteurs by-pass et le modèle ATEX d'un moteur brushless sans charbon.
- Unité de filtration :** un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1 μ de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Aussi, un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre.
- Système de décolmatage intégré :** Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.

Poignée de poussée

Cuve INOX intégrée

Pratique : panier porte-accessoires

Roues de qualité industrielles



Filtre à poches antistatique M 1 μ



Cartouche de filtration absolue HEPA H14



Kit accessoires inclus