



Aspirateur Triphasé

Extraction directe sur machines

APPLICATIONS



Agroalimentaire



OEM



Emballage

Applications : Unité d'aspiration fixe pour extraction directe sur machines de production

Avantages : compact et construction horizontale

Conception : acier peint époxy

Filtration : sac de filtration

Points forts : moteur sans entretien, adapté pour application en service continu 24/7

Grande modularité et adapté pour intégration sur machines OEM et lignes de production



Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :** l'aspiration est générée par une turbine à canal latéral triphasée 400 Volts adaptée à un fonctionnement en continu sur les lignes de production. Elle ne nécessite que peu d'entretien.
- +** **Unité de filtration :** le sac en polyester de catégorie M est traité PTFE permettant d'assurer une meilleure résistance du filtre au passage des poussières.
- +** **Robustesse :** conception industrielle en acier peint époxy
- +** **Sécurité :** soupape limitatrice de vide assurant la protection du moteur
- +** **Niveau sonore faible**
- +** **Réduction des temps d'arrêt machines**
- +** Intégration sur les machines productives

		DBF 05	DBF 10
Tension	V - Hz	400 - 50 3	400 - 50 3~
Puissance	kW	0.4	0,85
Protection moteur	iP	55 / F	55 / F
Soupape de sécurité		inclus	inclus
Dépression max	mmH ² O	1750	2000
Dépression en continu	mmH ² O	1400	1400
Débit max	m ³ /h	100	150
Entrée d'air	mm	50	50
Capacité	lt	15	15
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	65	70
Dimensions	cm	75x34x42h	75x34x42h
Poids	kg	30	35

Filtre primaire : Sac

Surface filtrante, hauteur	cm ² -mm	2 000 - 280	2 000 - 280
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester M - PTFE	Polyester M - PTFE