

Aspirateur Triphasé
Extraction directe sur machines

Applications : aspirateur industriel pour traitement des déchets d'emballage /industries textiles

Extraction directe des déchets de production à partir des machines de production

Avantages : compact et mobile

Conception : acier peint époxy

Filtration : sac en nylon

Points forts : moteur sans entretien pour service continu, extrêmement silencieux



		AS 10	AS 20	AS 30
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	0,85	1,8	2,2
Protection moteur	iP	55	55	55
Dépression max	mmH ² O	2000	2300	2500
Dépression en continu	mmH ² O	1400	1800	2000
Débit max	m ³ /h	150	250	318
Entrée d'air	mm	80	80	80
Capacité	lt	130	130	130
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	68	68	69
Dimensions	cm	59x55x132h	59x55x132h	59x55x132h
Poids	kg	60	70	75

Filtre primaire : Sac

Diamètre, hauteur	mm-mm	500 - 660	500 - 660	500 - 660
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Nylon - L	Nylon - L	Nylon - L

APPLICATIONS



Emballage

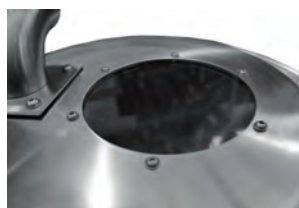


Textile

Points forts :

- + Unité d'aspiration :** l'aspiration est générée par une turbine à canal latéral triphasée 400 Volts adaptée à un fonctionnement en continu sur les lignes de production. Elle ne nécessite que peu d'entretien.
- + Unité de filtration :** le sac de récolte en nylon permet de collecter une grande quantité de déchets et de poussières aspirés. Léger et de grande contenance, la vidange est facilitée et ergonomique. Le hublot transparent situé sur le couvercle permet de contrôler le niveau de remplissage du sac.
- + Unité de récolte :** les matériaux aspirés sont collectés par le haut de l'aspirateur via l'entrée de cuve positionnée sur la tête de l'appareil. Ce système de récupération vertical permet d'éviter l'obstruction du système d'aspiration par les matières aspirées.
- + Compact et mobile**
- + Niveau sonore faible**

Turbine triphasé adaptée à une utilisation en continue



Contrôle du niveau de remplissage



Vidange de l'aspirateur verticale

Roues de qualité industrielles