

Applications : poussières et déchets pour applications lourdes

Avantages : mobile avec anneaux de soulèvement et prises pour chariot élévateur inclus

Conception : structure peinte acier époxy

Filtration : système de décolmatage automatique inclus (avec compresseur intégré)

Points forts : moteur sans maintenance adapté pour service en continu 24/7



disponible en
Atex zone 22

		DG VL 75	DG VL 125	DG VL 150 SE	DG VL 185
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5	12,5	12,6	18,5
Protection moteur	iP	55	65	65	65
Soupape de sécurité		inclus	inclus	inclus	inclus
Dépression max	mmH ² O	4500	4000	6000	4000
Dépression en continu	mmH ² O	3200	2900	5300	3200
Débit max	m ³ /h	750	1100	720	1350
Entrée d'air	mm	120	120	120	120
Capacité	lt	160	160	160	160
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	72	75	78	81.5
Dimensions	cm	180x77x200h	180x77x200h	188x77x200h	180x77x200h
Poids	kg	200	220	220	265

Filtre primaire : Filtre à poches

		DG VL 75	DG VL 125	DG VL 150 SE	DG VL 185
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	70 000 - 560	70 000 - 560	70 000 - 560	70 000 - 560
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	107	157	104	192
Système de décolmatage		SEMI - AUTOMATIQUE	SEMI - AUTOMATIQUE	SEMI - AUTOMATIQUE	SEMI - AUTOMATIQUE
Compresseur		inclus	inclus	inclus	inclus

Option : Filtre absolu H/HEPA

		DG VL 75	DG VL 125	DG VL 150 SE	DG VL 185
Surface filtrante	cm ²	52000	103 500	52 000	103 500
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm			



APPLICATIONS



Acieries
Fonderies



Aluminium
PVC



Industrie



*Turbine à canal latéral,
puissante et silencieuse adaptée
à une utilisation en continue*

Modèle DGVL 150SE

doté d'un moteur VELOCIS classe d'efficacité IE3

- économie d'énergie
- haute performance

*Filter polyester à poches
Grande capacité de filtration*



*Construction industrielle
en acier peint époxy*



Points forts :

- +** Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- +** Système de nettoyage de filtre automatique intégré par compresseur intégré : un nettoyage efficace du filtre garantit une longue durée de vie du filtre et un niveau constant des performances d'aspiration
- +** Unité de récolte : les matières aspirées se déposent dans le bac collecteur décrochant, avec possibilité d'ensachage directement dans des sacs jetables.
- +** Prise par chariot élévateur disponible
- +** Niveau sonore très bas
- +** Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection moteur



*Cuve facilement
décrochant*

*Roues de qualité
industrielles*