

Aspirateur industriel triphasé pour déchets et liquides
Moteur sans maintenance adapté pour service en continu 24/7
Système de décolmatage du filtre automatique
Anneaux de soulèvement et prises pour chariot élévateur inclus



		DG VL 75	DG VL 110	DG VL 125	DG VL 185
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5	11	12,5	18,5
Protection moteur	iP	55	55	65	65
Dépression max	mmH ² O	4500	4000	4000	4000
Dépression en continu	mmH ² O	3200	2600	2900	3200
Débit max	m ³ /h	750	1000	1100	1350
Entrée d'air	mm	120	120	120	120
Capacité	lt	160	160	160	160
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	72	75	75	76
Dimensions	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
Poids	kg	200	220	220	265

Filtre primaire : Filtre à poches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	70000 - 560	70000 - 560	70000 - 560	70000 - 560
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - L	Polyester - L	Polyester - L	Polyester - L
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	107	157	157	192
Système de décolmatage		AUTOMATIQUE	AUTOMATIQUE	AUTOMATIQUE	AUTOMATIQUE

Option : Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	52000	103500	103500	103500
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm			

Option PN : Décolmatage du filtre automatique par contre-courant (air choc)

Nombre de cartouches		4	4	4	4
Surface filtrante totale	cm ²	106000	106000	106000	106000
Classe filtrante (IEC60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M





ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Triphasé Eau & Poussières Utilisation en Milieux Industriels

APPLICATIONS



Acieries
Fonderies



Aluminium
PVC



Industrie



Turbine à canal latéral,
puissante et silencieuse adaptée
à une utilisation en continue

Filter polyester à poches
Grande capacité de filtration



Construction industrielle
en acier peint époxy

Points forts :

- Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- Système de nettoyage de filtre automatique intégré par compresseur intégré : un nettoyage efficace du filtre garantit une longue durée de vie du filtre et un niveau constant des performances d'aspiration
- Unité de récolte : les matières aspirées se déposent dans le bac collecteur décrochant, avec possibilité d'ensachage directement dans des sacs jetables.
- Prise par chariot élévateur disponible
- Niveau sonore très bas
- Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection moteur



Roues de qualité
industrielles



Cuve facilement
décrochant