



Catégories : 1/2D

Zone ATEX : 1/2D - 2/2G (20 Int / 21 Ext)

Applications : poussières et solides

Avantages : compact et mobile

Conception : construction acier peint époxy, cuve INOX AISI 304 pour version ATEX

Filtration : classe M polyester antistatique et système de décolmatage intégré

Points forts : moteur brushless



Cuve Inert



		452 ACD INERT	MTL451 1/2D INERT
Certification			Certifié par un organisme extérieur
Zone ATEX		hors zone	20 intérieur / 21 extérieur
Marquage			II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db
Catégorie		CE EX ACD	CE EX 21 1/2D
Tension	V - Hz	230 - 50 1~	230 - 50 1~
Puissance	kW	2.3	1.1
Dépression max	mmH ² O	2500	2250
Débit max	m ³ /h	360	215
Entrée d'air	mm	80	80
Capacité	lt	45	45
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	74	74
Dimensions	cm	61x66x133	61x66x133
Poids	kg	52	52

Filtre primaire à poches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	20 000 - 420	20 000 - 420
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Charge sur filtre	m ² /m ³ /h	108	108
Système de décolmatage		Manuel	Manuel

Filtre absolu H/HEPA inclus

Surface filtrante	cm ²	26 000	11 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm	

APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Pharmaceutique

Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes. Le modèle ACD dispose de moteurs by-pass et le modèle ATEX d'un moteur brushless sans charbon.
- Unité de filtration :** un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1 μ de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Par ailleurs, un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre.
- Système de décolmatage intégré :** Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.

Pratique : panier porte-accessoires

Cuve INOX intégrée

Roues de qualité industrielle



Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



Réglementation ATEX

ATEX qui signifie ATmosphère EXplosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.



INERT SOLUTIONS POUR POUDRES COMBUSTIBLES

Système du bain d'huile neutralisant :

La poudre extraite est immergée dans un bain d'huile neutralisant et filtré par un filtre PPL.

L'huile peut être réutilisée plusieurs fois avant d'être changée. L'huile rend inerte la poudre pouvant être alors facilement évacuée.

Une vanne de surpression assure une sécurité supplémentaire en cas de création d'atmosphère explosive par les gaz dégagés par les poudres à l'intérieur de la cuve.

