

Application : séparation des liquides chargés et maintenance des machines-outils

Système de vidange par inversion de flux

Flotteur intégré et tuyau avec indication de niveau

Cuve décrochable avec grille de tamis pour récupération des solides



		TC 100 IF	TC 100 MPI
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	230 - 50 1~
Puissance	kW	3	3.45
Protection moteur	iP	55	-
Dépression max	mmH ² O	3000 / 2700	2500
Débit max	m ³ /h	318	540
Entrée d'air	mm	50	50
Capacité liquides	lt	100	100
Capacité solides	lt	40	40
Filtre polypropylène	-	300 µ	300 µ
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	78	76
Dimensions	cm	67x66x135h	67x66x125h
Poids	kg	95	70

Filtre à brouillard d'huile 3D Superweb

Diamètre	mm	500	500
Type de filtration		Polypropylène - 20 µm	Polypropylène - 20 µm
Système de décharge		Inversion de flux	Pompe
Vitesse de décharge	lt/min	200	160
Flotteur		oui	oui

Option : Cartouche résistante à l'eau et l'huile

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	19 200 -325	19 200 - 325
Classe de filtration (EN 1822-5)		H13	H13





APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique



Système de vidange par inversion de flux



Puissant moteur triphasé

Construction industrielle en acier peint époxy

Roues de qualité industrielles résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides

TC1001F TRIPHASE



Filtere 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

**TC100MPI
MONOPHASE**



Système de vidange par pompe



Trois moteurs monophasés à charbons



Construction industrielle en acier peint époxy

Roues de qualité industrielles résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides



Filtre 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Monophasé/Triphasé Liquides chargés/Huiles/Copeaux



Le Tecnoil 100 a été créé pour répondre aux besoins des industries mécaniques et d'ingénieries nécessitant un aspirateur puissant et compact, capable de fonctionner en continu sur les chaînes de production dans un souci d'ergonomie et de sécurité pour les opérateurs.

Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :** Le 100F est doté d'une turbine à vide à canal latéral, puissante et silencieuse. Etant dépourvu de transmission, ce moteur triphasé ne requiert quasiment aucune maintenance. Puissant et résistant il est adapté à un service continu et lourd. Idéal pour l'aspiration de liquides chargés (huiles/lubrifiants/liquide de refroidissement et de copeaux). Le modèle 100MPI est doté de trois moteurs monophasés pouvant être utilisés en simultané ou indépendamment suivant la puissance désirée.
- +** **Entrée tangentielle avec cyclone intégré**
- +** **Sécurité :** un indicateur de niveau de liquide et un flotteur permettent de protéger le moteur des liquides aspirés
- +** **Robuste :** fabrication en acier peint époxy et conception industrielle
- +** **Système de vidange rapide par inversion de flux ou par pompe**
- +** **Economies :** réduction des coûts d'évacuation des déchets, réalisation d'économies d'échelles en réintégrant les huiles de coupe dans le circuit productif, temps de nettoyage des machines réduit grâce aux réductions des temps d'arrêt.