

STX



		200/15
Pression	bar	200
Débit	lt/h	900
Pompe		IP E2
Pompe	tr/min	1450
Système d'arrêt		Automatique
Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	6.5
Température admissible en eau	°C	140
Réservoir carburant	Lt	35
Réservoir détergent	Lt	3
Dimensions	mm	956 x 610 x 940
Poids	kg	148
Kit accessoires inclus	Pistolet avec grip avec déclencheur rapide Lance INOX 82 cm Flexible 15m Protection avant antichoc en INOX Buse et raccords Anticalcaire	
En option	Kit sablage Kit lance turbo Kit débouchage canalisation Kit sortie de fumée Kit enrouleur pour flexible INOX 30m Lance mousse professionnelle max 60°C Protection arrière antichoc en INOX	

Points forts :

- ⊕ Pompe à pistons triplex en céramique et tête en laiton. Nouvelle génération de pompe plus efficaces, exigeants moins de maintenance
- ⊕ Système de protection couplé au système de rétention de graisse
- ⊕ Réglage de la pression et des vapeurs
- ⊕ Système d'injection de détergent à haute pression
- ⊕ Système d'arrêt électronique contrôlé par retardement. Arrêt total après 20 minutes d'inactivités.
- ⊕ Roues anti-traces dont deux roues multidirectionnelles avec frein à l'avant
- ⊕ Protection contre les surchauffes du moteur
- ⊕ Réservoir tampon d'eau avec flotteur
- ⊕ Filtre à eau accessible sans démontage pour une maintenance facilitée
- ⊕ Système de pré-ventilation de la chaudière inclus. Chaudière avec une efficacité de plus de 89%
- ⊕ Châssis renforcé de qualité industrielle avec protection antichoc en INOX à l'avant
- ⊕ Système de contrôle des micros-fuites et signal d'alerte en cas de fuites
- ⊕ Système anticalcaire réglable de 35 à 270mm/h
- ⊕ Indicateur de prévention des périodes de maintenance.
- ⊕ Manomètre
- ⊕ Indicateur LED de démarrage et en cas de dysfonctionnement

**EFFICACITÉ,
PUISSANCE ET
ROBUSTESSE**



KIT ACCESSOIRES

