



Groupe d'aspiration haut vide doté de pompes à lobes
 Monté sur châssis pour une vidange dans un collecteur (big-bag, benne...)

Système de décolmatage intégré

Boîtier de commande sur châssis



Existe en ATEX zone 22



		DHV 30 AF	DHV 30 HV	DHV 45 AF	DHV 45 HV
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	30	30	45	45
Protection moteur	iP	55	55	55	55
Dépression max	mmH ² O	5000	8500	5000	8500
Débit max	m ³ /h	1800	1300	2500	1900
Entrée d'air	mm	140	140	140	140
Capacité	lt	1000	1000	1000	1000
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	76	77	77	78
Dimensions	cm	168x160x356h	168x160x356h	168x160x356h	168x160x356h
Poids	kg	2080	2100	2310	2260
Système de décharge		Vanne papillon manuelle Ø 250mm			
Système de contrôle		Boîtier de commande sur châssis			
Filtre primaire : 30 manches					
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	160 000 - 120	160 000 - 120	160 000 - 120	160 000 - 120
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - M	Polyester - M	Polyester - M	Polyester - M
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	112	81	156	118
Système de décolmatage		Alternatif	Alternatif	Alternatif	Alternatif
Filtre de sécurité : cartouche					
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	70 000 - 270	70 000 - 270	70 000 - 270	70 000 - 270
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - M	Polyester - M	Polyester - M	Polyester - M



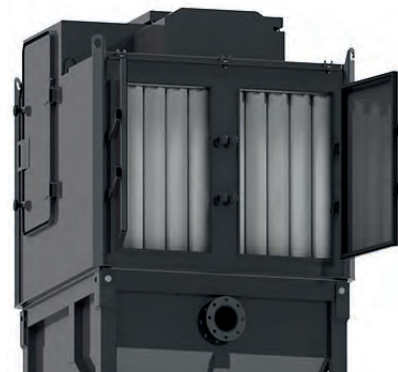
Tableau électrique avec télécommande inclus



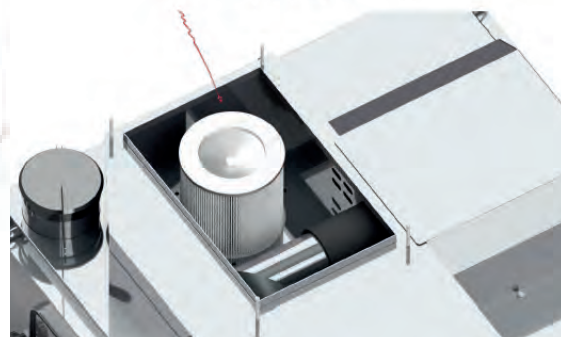
Trémie de 1000 lt avec capteur de niveau intégré et levier manuel ou pneumatique



30 filtres à manches en polyester
Système de décolmatage alternatif



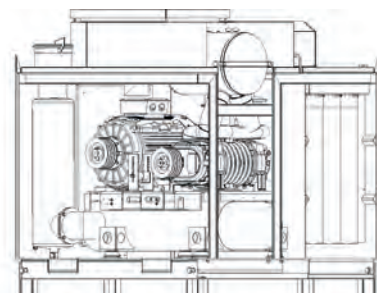
Filtere de refroidissement supplémentaire
cartouche de sécurité pour la protection de la pompe (haut vide)



Vanne papillon manuelle

Pompe à ventilateur rotatif
Moteur 30-45kW avec carter

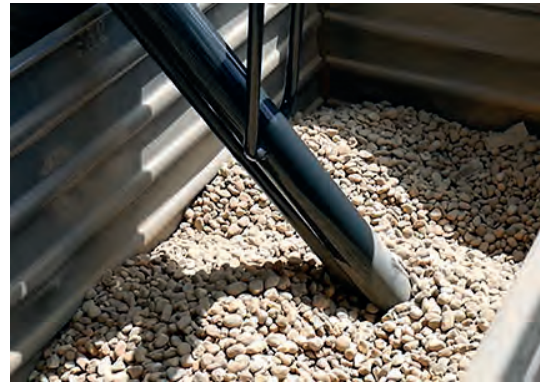
avec ventilateur et filtre
avec cartouche de sécurité et protection de la pompe







Points forts :

- Unité d'aspiration :** L'unité aspirante est composée d'une pompe à vide volumétrique avec trois lobes capables de gérer de très hautes valeurs de vide et de débit d'air. Un filtre de sécurité garantit une meilleure protection du moteur et de la pompe.
- Robustesse :** aspirateur conçu pour une utilisation intensive dans les industries lourdes. De conception industrielle, la durée de vie de ce matériel est longue.
- Filtration :** filtration efficace grâce aux manches filtrantes. Efficacité de filtration et grande résistance au passage de la poussière. Système de décolmatage intégré.

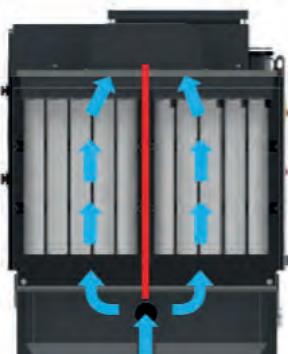


Un système de nettoyage de filtre automatique et fiable

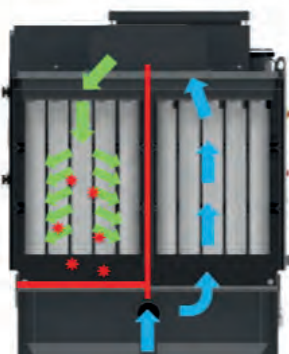
Des performances d'aspiration continues garanties

 Débit d'air d'aspiration
 Débit d'air pour le nettoyage du filtre

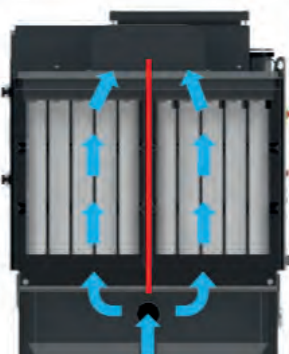
Chambre de filtration à 2 sections
avec temporisation réglable
les deux sections filtrent l'air pendant la phase d'aspiration



Première phase de nettoyage
La première section est scellée et nettoyée grâce à une pression différentielle



Les deux sections en action
La performance est constante et la meilleure efficacité est garantie



Deuxième phase de nettoyage
La deuxième section est scellée et nettoyée grâce à la pression différentielle

